

Опросный лист на газосепаратор ГС

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Параметры процесса и требования к оборудованию			
Тип оборудования по ТУ, ОСТ, ГОСТ			
Требуемое количество	Общий объем	Масса аппарата	
<input type="text"/> шт	<input type="text"/> м ³	<input type="text"/> кг	
Толщина стенки аппарата	Внутренний диаметр	Длина цилиндрической части	
<input type="text"/> кг	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	
Рабочая температура	Расчетная температура	Материал корпуса аппарата	
<input type="text"/> °С	<input type="text"/> °С		
Материал ответных сланцев	Материал прокладок	Материал крепежа	
Рабочее давление	Расчетное давление	Детали для крепления теплоизоляции	
<input type="text"/> МПа	<input type="text"/> МПа	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
Сейсмичность района	Ожидаемый срок службы		
<input type="text"/> баллов	<input type="text"/> лет	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
Метод контроля сварных швов	Тип опор	Наличие штуцеров	
		<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет
Материал деталей, соприкасающихся с рабочей средой			
Исполнение фланцев, соприкасающихся с рабочей средой (по ГОСТ 28759.3-90)			
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С			
Минимально возможная температура стенки аппарата под давлением, °С			
Необходимость приварки подкладных пластин для площадок и лестниц		<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Характеристики рабочей среды		
Параметры	В аппарате	В теплообменном элементе
Наименование и физическое состояние рабочей среды		
Состав, концентрация, %		
Плотность, кг/м ³		
Склонность к кристаллизации		
Горючесть, воспламеняемость (по ГОСТ 12.1.004-91)		
Взрывоопасность (по ГОСТ 12.1.011)		
Класс опасности (по ГОСТ 12.1.007-76)		

Объем поставки

Площадки обслуживания	Ответные фланцы, прокладки, крепеж
Змеевик обогрева	Рубашка обогрева
Анкерные болты	ЗИП
Антикоррозионное защитное покрытие внешней поверхности емкости	Антикоррозионное защитное покрытие внутренней поверхности емкости

Примечания

--

_____ дата

_____ подпись

М.П.